
APERÇU DES TECHNOLOGIES PROPRES AU QUÉBEC

Le Québec compte près de 1000 organisations actives dans le secteur des technologies propres, dont plus de 200 regroupements de recherche. Voici un échantillon des quelque 500 entreprises innovantes.

2017

ēcotech
Québec

LES ENTREPRISES PAR SECTEUR

ÉCOMOBILITÉ

La fabrication des composantes, le véhicule électrique, le transport intelligent

- ADDENERGIE
- CONCEPT GEEBEE
- ECOTUNED AUTOMOBILE
- EFFENCO
- LITO

- MOGILE TECH
- MOTREC INTERNATIONAL
- NETLIFT
- PRÉCICAD
- RENEWZ
- TM4



SOLS ET EAUX SOUTERRAINES

La réhabilitation, le traitement des sols et eaux souterraines

- ALLIANCE MAGNÉSIUM
- ENUTECH
- INNORD
- NIPPON (RESSOURCES DRAGON)

- NORTHEX ENVIRONNEMENT
- ORBITE TECHNOLOGIES



AIR

L'assainissement, le contrôle des émissions, l'échange et la compensation

- BIOTHERMICA
- CARBONIQ
- CO2 SOLUTIONS

- GHGSAT
- ODOTECH



EAU

La purification, la conservation, le traitement de l'eau et les procédés industriels



- AQUAREHAB
- AQUARTIS
- AQUATECH
- BRIO (GROUPE)
- E2METRIX
- ECOFIXE (TECHNOLOGIES)
- ÉCONEAU
- H2O INNOVATION
- LABORATOIRE M2
- MAGNUS (PRODUITS CHIMIQUES)
- TECHNOLOGIES CLINNUP
- TGWT (TECHNOLOGIES PROPRES)
- WATERSHED MONITORING

CHIMIE VERTE

Les biocomposites, les bioplastiques et les bioprocédés/bioproducts



- BIOAMBER
- BIO-LUB CANADA
- CELLUFORCE
- EARTH ALIVE CLEAN TECHNOLOGIES
- ÉCOPOTO
- ENERKEM
- GDG
- ENVIRONNEMENT
- INNO 3B
- INNORD
- KRUGER
- BIOMATÉRIAUX
- LABORATOIRE M2
- MAGNUS (PRODUITS CHIMIQUES)
- PYROBIOM ÉNERGIES
- SIGMA DEVTECH
- TRANSTECHNIKA M.I.
- TECHNOLOGIES CLINNUP
- TGWT (TECHNOLOGIES PROPRES)
- VENTIX

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

La récupération de l'énergie et la réduction à la source de la demande d'énergie



- AÉRONERGIE
- AEAPONYX
- ATIS TECHNOLOGIES
- AZASTRA OPTO
- CARNOT RÉFRIGÉRATION
- CONCEPT GEEBEE
- CVTCORP
- EFFENCO
- GROUPE ÉNERSTAT
- INNORD
- NANOPHYLL
- NIPPON (RESSOURCES DRAGON)
- NORDRY
- NOVOTHERMIC
- OCO TECHNOLOGIES
- ORBITE TECHNOLOGIES
- PRÉCAD
- PYROMAITRE
- RACKAM
- SIGMA ENERGY STORAGE
- SOTECK
- TRIGO ÉNERGIES
- UBIOS
- VERIDIS SOLUTIONS
- VARITRON
- VIZIMAX
- VOLTS ENERGIES

ÉNERGIE RENOUVELABLE

La production, le stockage, les infrastructures et leur efficacité, les biocarburants



- AIREX ÉNERGIE
- ATIS TECHNOLOGIES
- AUDACE TECHNOLOGIES
- BIO-TERRE SYSTEMS
- BIOTHERMICA
- BORÉALE (GÉOTHERMIE)
- EBI ÉNERGIE
- ELECTRIGAZ
- ENERKEM
- EOOCYCLE TECHNOLOGIES
- GREENFIELD (ETHANOL)
- IDÉNERGIE
- INNERGEX
- LEKLA
- LYKO (SYSTÈMES)
- MARMOTT ÉNERGIES
- PYROBIOM ÉNERGIES
- RACKAM
- SYSGAZ
- VISION ENVIRO
- PROGRESSIVE
- VOLTS ENERGIES
- XEBEC

MATIÈRES RÉSIDUELLES

La collecte, l'élimination et le tri, le recyclage et la valorisation des matières résiduelles



- 2M RESSOURCES
- 5N PLUS
- AIREX ÉNERGIE
- ALLIANCE MAGNÉSIMUM
- BAUVAL (GROUPE)
- BERLIE TECHNOLOGIES
- BIO-TERRE SYSTEMS
- EBI ÉNERGIE
- ELECTRIGAZ
- ÉLECTROBAC
- ELECTROCHEM TECHNOLOGIES & MATÉRIAUX
- ENERKEM
- GREENFIELD (ETHANOL)
- INNORD
- INNOVEOX CANADA
- KOSMOS INNOVATION
- MABRE CANADA
- MACHINEX
- ORBITE TECHNOLOGIES
- POLYSTYVERT
- PURESPHERA
- PYROGENESIS CANADA
- PYROWAVE
- SHERBROOKE OEM
- SIGMA DEVTECH
- SWEET GAZOIL
- TRANSTECHNIKA M.I.
- TRICENTRIS
- VERTAL
- VISION ENVIRO
- PROGRESSIVE

AGRICULTURE

Le rendement et la qualité des aliments: la production végétale, l'élevage, l'aquaculture



- AGRISOMA
- EARTH ALIVE CLEAN TECHNOLOGIES
- FILMORGANIC
- INNO 3B
- INOCUCOR
- LABORATOIRE M2
- LARVATRIA (CORPORATION)
- LUFA (FERME)

LES ENTREPRISES PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE



2M

2M RESSOURCES

2mressources.com



En affaire depuis 1999, 2M Ressources a développé des solutions innovatrices pour le recyclage et la refonte du verre provenant de la consigne et de la cueillette sélective. Très active en R&D, l'entreprise vise à transformer le verre en produit à granularité plus fine servant notamment dans l'isolation.

5N PLUS

5nplus.com



5N Plus est chef de file dans la production de sels et métaux spéciaux, fabriquant des produits utilisés dans plusieurs applications pharmaceutiques, électroniques et industrielles avancées. 5N Plus a développé une expertise permettant d'offrir à sa clientèle des solutions de recyclage et transformer un passif environnemental en une ressource importante d'approvisionnement.

ADDENERGIE

addenergietechnologies.com



Leader en solutions de recharge pour véhicule électrique, AddEnergie développe, manufacture et opère dans tous segments de marché (public, employeur, multi-résidentiel, flotte, résidentiel). L'entreprise est le fournisseur de l'infrastructure de recharge des deux plus grands réseaux de bornes de recharge au Canada.

AEAPONYX

aeponyx.com



Aeponyx développe et fabrique des puces semi-conductrices vouées à l'infonuagique. Ses micro-commutateurs optiques verts et économiques visent à réduire l'impact environnemental des opérateurs de réseaux et centres de données.



AÉRONERGIE

aeronomie.com



Aéronergie conçoit, produit, installe et monitorise des équipements de ventilation pour réaliser des économies d'énergie. Aéronergie possède dans son portefeuille plusieurs produits (récupérateur, mur solaire, rideau d'air, etc.) qui combinés à son expertise, minimisent la dépense énergétique des bâtiments et de leurs opérations par le traitement de l'air.

AGRISOMA

agrisoma.com



Agrisoma développe et commercialise la moutarde Carinata sous la marque Résonance. Cet oléagineux pousse bien dans des sols qui ne conviennent pas à la production de nombreuses grandes cultures vivrières; son huile convient à la production de biocarburants et elle procure une source de protéines pour la nutrition animale.

AIREX ÉNERGIE

airex-energy.com



Airex Énergie a développé une technologie de torréfaction de biomasse. Son réacteur à lit cyclonique CarbonFX permettra à court terme une production de biocharbon à grande échelle à partir de matières premières comme la biomasse forestière ou les déchets agricoles.

AQUAREHAB

aquarehab.com



Depuis plus de 20 ans, Aquarehab développe et implante des alternatives intelligentes au remplacement traditionnel des infrastructures souterraines d'aqueducs et d'égouts, grâce à une vaste gamme de solutions technologiques non invasives, durables et plus économiques.



AQ

AQUARTIS

aquartisworld.com



Aquartis conçoit, fabrique et livre des systèmes de recyclage d'eau grise performants et autonomes. Installés au cœur des bâtiments, ces systèmes permettent de réduire considérablement la consommation d'eau des maisons unifamiliales, édifices à logements, hôtels, camps de travail, etc.

AQUATECH

aquatech-inc.com



Depuis 1981, Aquatech offre aux municipalités et aux industries des services spécialisés en gestion déléguée, opération et maintenance des installations de traitement d'eau, y compris les réseaux de production et distribution d'eau potable ainsi que les réseaux de collecte des eaux usées.

ALLIANCE MAGNÉSIUM

alliancemagnesium.com



Alliance Magnésium a élaboré une technologie fondée sur l'électrolyse pour la production de magnésium. Le procédé d'Alliance Magnésium utilise de la roche serpentine (des résidus miniers d'amiante-chrysotile) comme matière première, transformant des enjeux environnementaux en réussite économique.

ATIS TECHNOLOGIES

atis-tech.com



Atis Technologies fournit aux entreprises du secteur industriel et agroalimentaire des solutions qui réduisent grandement les besoins en énergie et augmentent la rentabilité, combinant l'énergie renouvelable et la gestion efficace de l'énergie. Atis Technologies a développé des systèmes de gestion énergétique performants qui permettent le suivi des mesures et le maintien des performances.



AUDACE TECHNOLOGIES

ati-eolien.com



Audace Technologies a développé une génératrice verte, le GreenCube, une alternative fiable et peu coûteuse aux systèmes diesel. C'est une solution combinant l'énergie solaire et éolienne pour les sites hors réseau. Cette gamme clés-en-mains s'adapte pour l'éclairage, les télécommunications, l'irrigation/épuration, etc. L'entreprise a deux usines d'assemblage, à Dakar (Sénégal) et à Sept-îles (Québec).

AZASTRA OPTO

azastra.com



Azastra Opto concentre ses activités sur le développement et la vente de composantes optoélectroniques, comme des optocoupleurs et des phototransducteurs à haute performance pour diverses applications qui utilisent la fibre optique pour transporter de l'énergie, notamment dans les véhicules hybrides ou électriques.

BAUVAL (GROUPE)

bauval.com



Groupe BauVal est spécialisé en agrégats, béton, matériaux et services industriels. Ses activités de conditionnement d'agrégats permettent de récupérer et valoriser les bétons de ciment et bitumineux provenant de stationnement de rues et de routes, afin de les concasser pour fabriquer de nouveaux matériaux granulaires recyclés.

BERLIE TECHNOLOGIES

berliefalco.com



Berlie Technologies conçoit, fabrique et installe les différents procédés et équipements permettant de traiter des matières organiques d'origine municipale ou industrielle : de la biométhanisation à la valorisation du biogaz, en passant par la déshydratation et le séchage. Sa technologie permet des temps de traitement écourtés à environ 7 jours, comparativement à 20 jours avec les procédés de biométhanisation conventionnels.



BI

BIOAMBER

bio-amber.com



BioAmber a développé un processus de bioraffinage d'acide succinique à partir de sucres cellulosiques fermentés par une levure brevetée et enrichie en CO². BioAmber est copropriétaire et opère en Ontario la plus grosse usine d'acide succinique au monde. Ce bioproduit peut servir à synthétiser de nombreuses molécules d'intérêt pour de nombreuses industries (automobile, électronique, construction, alimentaire, cosmétique, vestimentaire...).

BIO-LUB CANADA

bio-lubcanada.com



Bio-Lub Canada se distingue grâce à ses produits écologiques, biodégradables, biosourcés et faits de matières renouvelées. Du lubrifiants en passant par les huiles hydrauliques allant jusqu'aux nettoyeurs tout usage, les produits offerts par Bio-Lub Canada sont sécuritaires et performants.

BIO-TERRE SYSTEMS

bioterre.com



Visant la réduction des GES et de l'empreinte de carbone dans le secteur agricole et agroalimentaire, la technologie de Bio-terre Systems combine la digestion anaérobie à basse température, la concentration de matières solides et la production d'énergie renouvelable. La technologie offre un excellent bilan énergétique, tout en assurant une grande stabilité d'opération, même dans un environnement avec un taux d'azote élevé.

BIO THERMICA

biothermica.com



Biothermica offre et installe des systèmes brevetés pour la destruction ou la valorisation d'émissions industrielles polluantes, de biogaz de sites d'enfouissement et de biomasse pour la production d'énergie renouvelable. La société investit également dans des projets d'infrastructures fondés sur les technologies qu'elle a développées. Biothermica est propriétaire d'un système de réduction des émissions de méthane des mines de charbon, basé sur sa technologie VAMOX, en Alabama (É.-U.).



BORÉALE (GÉOTHERMIE)

boreal-geothermal.com



Géothermie Boréale offre une large gamme de systèmes de chauffage et de climatisation géothermique. La technologie permet d'économiser plus de 66 % des coûts annuels d'énergie, et est d'une propreté exceptionnelle puisqu'elle ne requiert pas de combustion.

BRIO (GROUPE)

bri-o.com



Groupe Brio crée des équipements de traitement de l'eau. Cette nouvelle technologie peut s'appliquer au recyclage d'eaux grises du secteur institutionnel ou commercial comme les buanderies et les lave-autos. Spécialisé dans le lave-autos intelligent alimenté à l'eau de pluie, Groupe Brio a développé une technologie pour recycler la totalité de l'eau de lavage et ainsi économiser environ cinq millions de litres par année par emplacement.

CARBONIQ

carboniq.com



Carboniq fournit des connaissances, des services techniques ainsi que des solutions de capture et séquestration du carbone (CSC) aux industries émettrices de gaz à effet de serre (GES). Sa contribution s'étend également à la valorisation du dioxyde de carbone (CO²) capté.

CARNOT RÉFRIGÉRATION

carnotrefrigeration.com



Carnot Réfrigération conçoit et fabrique des systèmes de refroidissement de haute qualité et à haute efficacité énergétique, tout en utilisant des méthodes respectueuses de l'environnement. Elle se spécialise dans les systèmes de réfrigération au CO² avec récupération d'énergie pour supermarchés, entrepôts frigorifiques et arénas, ainsi que dans la climatisation de salles de serveurs.



CE

CELLUFORCE

celluforce.com



CelluForce est le leader mondial de la production et commercialisation de cellulose nanocristalline (CNC), un nouveau matériau abondant, renouvelable et sans risque pour l'environnement. Avec ses partenaires, l'entreprise développe de nouveaux produits plus performants dans des domaines comme les adhésifs, les plastiques, le ciment ou les peintures.

CO2 SOLUTIONS

co2solutions.com



CO2 Solutions est le chef de file en capture du CO². Sa technologie enzymatique brevetée capture efficacement le carbone émanant des gros producteurs d'émissions, comme les centrales électriques au charbon et les alumineries. CO² Solutions abaisse la barrière du coût des procédés de capture et de stockage du carbone pour en faire un outil viable de réduction du CO² et permettre à l'industrie de transformer ses déchets en produits commercialisables.

CONCEPT GEEBEE

conceptgabee.com



L'entreprise Concept GeeBee développe, fabrique et assemble un véhicule électrique à deux roues alignées sur lequel le conducteur reste debout: le GeeBee. Il est utilisable sur des distances moyennes et sur n'importe quel type de terrain.

CVTCORP

cvtcorp.com



CVTCORP développe, fabrique et commercialise des transmissions de type CVT. Parmi elles, une transmission pour génératrices permet des économies de carburant de 25%, un retour sur investissement en moins d'un an et une réduction des GES d'environ 100 tonnes par machine. CVTCORP œuvre également dans le secteur des véhicules agricoles et de chantiers.



E2METRIX

e2metrix.com



E2Metrix offre des systèmes novateurs pour le traitement des eaux usées et eaux en recirculation, pour enlever des contaminants ciblés comme le phosphore, l'azote ammoniacal, les métaux, les bactéries, etc. Plusieurs industries et municipalités profitent ainsi de sa plateforme technologique d'électrolyse (ex. électrodésinfection, électrocoagulation, électro-oxydation). E2Metrix compte le gouvernement du Canada parmi sa liste des clients renommés.

EBI ÉNERGIE

ebiqc.com



EBI Énergie a développé et mis en exploitation une station de valorisation des biogaz (inaugurée en 2003) qui utilise un procédé unique au Canada permettant de transformer le biogaz en gaz naturel renouvelable. En 2012, EBI Énergie a également inauguré une centrale de cogénération qui transforme une partie de son biogaz en électricité et en chaleur.

EARTH ALIVE CLEAN TECHNOLOGIES

earthalivect.com



Earth Alive Clean Technologies a développé une technologie microbienne utilisée pour deux principales fonctions. Un biofertilisant fabriqué à la fine pointe de l'agriculture durable, utilisé à large échelle dans des opérations agricoles, de l'Afrique à l'Amérique latine. Earth Alive commercialise également sa technologie microbienne de contrôle des poussières pour le secteur minier, réduisant jusqu'à 80% l'utilisation d'eau.

ECOFIXE (TECHNOLOGIES)

ecofixe.com



Technologies Ecofixe se spécialise dans le traitement des eaux usées. Elle a développé un système innovateur de bio-augmentation qui permet d'augmenter la capacité de traitement des installations d'assainissement des eaux usées. Le système ECOFIXE est économique, écoénergétique et sans produit chimique.



EC

ÉCONEAU

econeau.com



Écôneau conçoit, fabrique et commercialise des systèmes de récupération d'eau de pluie au Québec. L'eau de pluie est récupérée à partir des gouttières de toitures, filtrée et stockée dans des réservoirs hors terre ou souterrains pour futurs usages (par exemple remplir une piscine, nettoyer une voiture, alimenter les toilettes ou la laveuse).

ÉCOPOTO

ecopoto.com



Écopototo a développé des poteaux en biocomposites conçus pour les réseaux de distribution électriques. Avec un procédé de fabrication innovateur, ces poteaux à base de polymères répondent à la problématique liée aux poteaux de bois traditionnels. Une solution économique et écologique qui a pour but d'arrêter la contamination des sols et des eaux par les poteaux de bois traditionnels toxiques.

ECOTUNED AUTOMOBILE

ecotuned.com



Ecotuned Automobile se spécialise dans la transformation de camionnettes polluantes en véhicules électriques avec le premier système motopropulseur réutilisable au monde. D'une durée de vie de 1 million de km, le système est capable de s'implanter et être réutilisé jusqu'à 5 fois dans 85 % des camionnettes sur le marché. Aussi, la technologie est conçue pour être installée facilement avec des outils standards par la plupart des ateliers automobiles en Amérique du Nord.

EFFENCO

effenco.com



Grâce à son système hybride électrique Active Stop-Start, Effenco permet aux exploitants de flottes de camions vocationnels (ordures, triage, livraison, nacelle) d'éliminer la consommation de carburant reliée à la marche au ralenti. L'économie d'essence est de 30%, les GES sont diminués de 19 à 28 tonnes par année, et les coûts d'entretien sont réduits.



ELECTRIGAZ

electrigaz.com



Electrigaz est spécialisée dans l'étude, la conception et la réalisation de systèmes de biogaz permettant une gestion responsable et profitable des rejets organiques de fermes, d'industries agro-alimentaires et de municipalités.

ÉLECTROBAC

electrobac.com



Électrobac propose une façon simplifiée d'encourager la récupération du matériel électronique désuet auprès des particuliers: des bacs de recyclage intelligents. Ceux-ci récupèrent des petits objets électroniques et notifient Électrobac à distance qu'ils sont pleins. Les électroniques collectés sont ensuite acheminés à des centres de traitement certifiés et audités par le Bureau de Qualification des Recycleurs (BQR).

ELECTROCHEM TECHNOLOGIES & MATÉRIAUX

electrochem-technologies.com



Electrochem Technologies & Matériaux propose des procédés brevetés dans plusieurs juridictions pour le traitement électrochimique des déchets métallurgiques, effluents chimiques et résidus miniers ainsi que pour le recyclage des terres rares à partir de lampes fluorescentes et la production de tantale et niobium par voie pyro- et hydro-métallurgique. Elle fabrique également des matériaux d'électrodes pour le domaine du traitement de l'eau, de la métallurgie et des industries chimiques.

ENERKEM

enerkem.com



Grâce à sa technologie thermo-chimique brevetée, Enerkem convertit les matières résiduelles non recyclables en gaz de synthèse, puis en méthanol, éthanol et autres produits intermédiaires entrant dans la fabrication de produits de consommation courante. En utilisant des déchets au lieu de combustibles fossiles, Enerkem répond à la demande croissante pour des sources d'énergie et des produits chimiques renouvelables tout en réduisant l'enfouissement et les émissions de GES.



EN

ENUTECH

enutech.ca



Depuis 2002, Enutech mène des projets de caractérisation des terrains et décontamination de sol et d'eau souterraine à travers le Canada. Avec un focus sur la R&D, Enutech se spécialise dans les traitements des sols in situ et propose des solutions d'injection spécifiques aux besoins de chaque site.

EOCYCLE TECHNOLOGIES

eocycle.com



Eocycle Technologies conçoit, fabrique et commercialise à l'échelle internationale l'EO20/25, une éolienne de proximité de 20/25kW offrant l'indépendance énergétique au monde rural. Équipée d'un alternateur breveté, l'EO20/25 est une éolienne à entraînement direct qui se démarque par son rendement financier supérieur, sa fiabilité et la paix d'esprit recherchée grâce à sa garantie prolongée.

FILMORGANIC

filmorganic.com



FilmOrganic est spécialisée dans le développement et la fabrication de films paillis bio-plastiques 100% compostables augmentant le rendement agricole. Les paillis filmOrganic se biodégradent naturellement lorsqu'ils sont dans le sol mais restent intacts lorsqu'ils sont à la surface du sol, ils réduisent la main-d'œuvre, permettent de sauver du temps, de l'argent et simplifiant le nettoyage du champ.

GDG ENVIRONNEMENT

gdg.ca



GDG Environnement est un centre d'expertise qui développe et propose des solutions à des enjeux de qualité de vie dans les municipalités : lutte vectorielle et contrôle biologique des insectes piqueurs, contrôle écologique des plantes envahissantes, antidérapant écologique.



GHGSAT

ghgsat.com



GHGSat a développé le 1er satellite du monde en mesure de surveiller les GES et les gaz affectant la qualité de l'air émis par des sites individuels. Cette solution de surveillance satellitaire est utile pour les installations industrielles de secteurs réglementés, notamment les sables bitumineux, la production d'énergie et la gestion des déchets.

GREENFIELD (ETHANOL)

gfsa.com



Ethanol GreenField produit 450 millions de litres d'éthanol par an, ce qui en fait la plus importante entreprise du genre du Canada. Sa division en éthanol cellulosique est à concevoir deux procédés pour fabriquer la prochaine génération de biocarburants à partir de déchets agricoles, forestiers et municipaux.

GRUPE ÉNERSTAT

groupeenerstat.com



Groupe Énerstat a développé un système de chauffage, refroidissement et déshumidification. Utilisé dans les camions, il réduit la marche au ralenti ; utilisé dans les bâtiments (intégré dans des systèmes existants), il réduit les coûts d'exploitation et augmente les performances globales.

H2O INNOVATION

h2oinnovation.com



H2O Innovation conçoit, fabrique et livre des systèmes de traitement d'eau et d'eaux usées par filtration membranaire. Développées par son équipe multidisciplinaire, ses solutions sont adaptées à tous les types d'applications.



ID

IDÉNERGIE

idenergie.ca



Idénergie développe et vend des solutions innovantes en énergies renouvelables, avec des hydroturbines de rivières uniques au monde, des convertisseurs solaires de nouvelles générations ainsi que des systèmes énergétiques hybrides adaptés au besoin de ses clients. L'entreprise se donne pour mission de révolutionner les ÉR via des technologies de pointes, les rendant simples et accessibles à tous.

INNERGEX

innergex.com



Chef de file canadien de l'industrie de l'énergie renouvelable, Innergex développe, détient et gère des centrales hydroélectriques au fil de l'eau, des parcs éoliens et des parcs solaires.

INNO 3B

inno-3b.com



INNO 3B est un développeur d'une agro-technologie adaptée pour diverses applications qui offre des solutions pour des segments de marché tels que l'industrie alimentaire, pharmaceutique, les procédés industriels et centres de recherche. La technologie Light-Torrent offre un rendement amélioré, tout en requérant moins d'énergie, de ressources de temps et d'espace que les méthodes traditionnelles de culture.

INNORD

ressourcesgeomega.ca/innord-inc



Innord est une filiale de GéoMégA. Basé sur la technologie d'électrophorèse à circulation libre, le procédé de séparation des éléments terrestres rares (ETR) de GéoMégA a le potentiel de réduire considérablement le capital nécessaire à la construction d'usines de séparation comparativement aux techniques conventionnelles, d'optimiser la récupération des ETR et d'améliorer la performance environnementale des opérations.



INNOVEOX CANADA

innoveox.com



Innoveox Canada dispose d'une solution de traitement et de valorisation des effluents industriels, en particulier des déchets dangereux, comme les hydrocarbures, huiles, solvants, pesticides, résines, polymères et autres composés organiques, incluant les COV. Innoveox a développé une technologie d'Oxydation Hydrothermale en milieu Supercritique qui permet de transformer sur site par un procédé breveté, en continu, les déchets en énergies renouvelables et en eau propre réutilisable.

INOCUCOR

inocucor.com



Inocucor développe et conçoit des solutions microbiennes améliorant la performance naturelle du sol et de l'eau. Sa solution macrobiotique naturelle accélère et stabilise la croissance des plantes et la décomposition des déchets organiques pour améliorer la production alimentaire dans les différents habitats.

KOSMOS INNOVATION

kosmosinnovation.com



Kosmos Innovation est spécialisée dans l'évaluation, l'implantation et l'exploitation de procédés innovateurs qui valorisent les matières résiduelles industrielles à partir d'une base opérationnelle existante. Ces procédés efficaces et économiques remplacent l'incinération et l'enfouissement des matières résiduelles.

KRUGER BIOMATÉRIAUX

biomaterials.kruger.com



Kruger Biomatériaux produit et commercialise FiloCell, des filaments de cellulose extraits des fibres de la pâte de bois grâce à un procédé mécanique et sans enzyme. Ce nouveau biomatériau est léger et flexible comparativement à d'autres agents de renforcement, offrant une capacité de liaison unique grâce à sa grande surface de contact. Kruger détient la première usine de filament de cellulose au monde, d'une capacité de cinq tonnes par jour.



LA

LABORATOIRE M2

thymox.com



Thymox Technologie est un concept de Laboratoire M2, qui se spécialise dans les produits désinfectants biologiques et de contrôle sanitaire dans une variété d'environnements. Ses désinfectants contiennent des ingrédients actifs provenant d'huiles essentielles et des ingrédients issus d'extraits de plantes. Les formulations peuvent être adaptées à des marchés spécifiques, ou faire l'objet des projets de R&D sur mesure.

LARVATRIA (CORPORATION)

larvatria.com



La Corporation Larvatria offre une alternative renouvelable et compétitive pour l'industrie alimentaire de l'élevage qui utilise la farine de poisson et des suppléments d'huile. Ses procédés exclusifs utilisent des protéines d'insectes à la place du poisson et permettent d'assurer la viabilité des océans tout en fournissant la traçabilité des aliments et du CO².

LITO

soraelectricssuperbike.com



Lito produit la première motocyclette de luxe 100% électrique, la Sora, avec un rayon d'action par charge allant jusqu'à 200 km et une accélération des plus impressionnantes. La Sora est récipiendaire de plusieurs prix pour son design.

LEKLA

lekla.ca



L'entreprise Lekla a développé le produit PIVO, qui offre des solutions électriques propres et efficaces hors réseau. Ces plateformes de production énergétique (contrôlables à distance) alimentent des caméras, systèmes de détection, moteurs, pompes, panneaux de signalisation, etc.



LUFA (FERME)

lufa.com



Les Fermes Lufa cultivent des légumes, fines herbes et micropousses dans des serres sur les toits en plein cœur des villes afin d'offrir des aliments frais. Les Fermes Lufa pratiquent l'agriculture responsable: recirculation de l'eau d'irrigation et récupération de l'eau de pluie, lutte biologique des ravageurs nuisibles, consommation d'énergie réduite, récupération des terres perdues (toits) pour en faire des espaces productifs, réduction de l'emballage, du transport, de la réfrigération et de l'entreposage.

LYKO (SYSTÈMES)

lyko.ca



Systèmes LYKO se spécialise dans le développement et la fabrication de systèmes d'alimentation électrique autonomes. Ces systèmes permettent d'exploiter l'énergie éolienne et solaire pour des applications industrielles et commerciales dans les régions et les environnements isolés, dans tous les climats.

MABRE CANADA

mabrecanada.com



Mabre Canada offre des fournaies qui carburent à la biomasse (granules de bois ou résidus agricoles) afin de permettre à la clientèle agricole de sécher du grain plus rapidement et chauffer des serres ou des bâtiments industriels.

MACHINEX

machinexrecycling.com



Machinex conçoit et produit des technologies de tri et de recyclage sur mesure pour des installations dans le monde entier: séparateurs à disques, tri optique, tamis rotatifs, ouvreurs à sacs, des systèmes de nettoyage et recyclage du verre, aimants au-dessus des convoyeurs, séparateurs à courant de Foucault, etc. Les technologies peuvent traiter les rebuts de construction et de démolition, les déchets commerciaux et industriels ainsi que les déchets municipaux solides.



MA

MAGNUS (PRODUITS CHIMIQUES)

magnus.ca



Produits Chimiques Magnus est spécialisée dans l'application de solutions chimiques et mécaniques dans différents champs d'activités: le traitement d'eau des systèmes CVAC, les fluides industriels pour l'usinage des métaux, les procédés de désinfection, et le développement d'un gamme de produits écologiques dont le premier inhibiteur de corrosion pour circuits fermés à l'eau certifié EcoLogo.

MARMOTT ÉNERGIES

marmottenergies.com



Marmott Énergies rend l'énergie géothermique abordable pour les propriétaires en l'offrant à un prix légèrement inférieur à l'électricité et sans aucun investissement initial de leur part.

MOGILE TECH

chargeHub.com



ChargeHub, par Mogile Tech, est une plateforme avec interfaces web et mobiles qui agrège l'information sur l'infrastructure de recharge pour VE aux États-Unis et au Canada. ChargeHub fournit des données et de l'intelligence de marché sous forme de rapports, IPA, et solutions en marques blanches. Il propose aussi des solutions clé en main aux manufacturiers et concessionnaires pour aider à la vente de véhicules électriques et hybrides rechargeables en s'occupant de l'aspect recharge de A à Z.

MOTREC INTERNATIONAL

motrec.com



Motrec International fabrique et commercialise une large gamme de véhicules électriques industriels. Ces véhicules peuvent être entièrement personnalisés afin de satisfaire aux applications les plus exigeantes liées au transport des personnes ou encore au transport et à la manutention d'équipements.



NANOPHYLL

nanophyll.com



NanoPhyll élabore, manufacture et distribue des enduits intelligents efficaces qui peuvent être intégrés aux produits de ses clients (vitre, bois, céramique, ciment, métaux, plastiques, etc.), les rendant anti-microbiens (laboratoires, santé, agri-alimentaire, CVAC); auto-nettoyants (secteur commercial et industriel); anti-pollution et anti-NOX (secteur des transports et industriel) ; anti-glace (secteur des transports et énergétique).

NETLIFT

netlift.me



Net Lift est la seule application mobile de covoiturage au monde permettant de connecter un trajet en automobile avec un trajet en transport en commun. Netlift met en contact des passagers et des conducteurs disposés à partager les places disponibles dans leur véhicule. Ses utilisateurs économisent du temps et de l'argent, tout en réduisant la congestion pendant les heures de pointe.

NIPPON (RESSOURCES DRAGON)

nippondragon.com



Ressources Dragon Nippon est une société hybride, minière et de technologie. Son processus breveté entièrement mécanisé de fragmentation thermique permet une extraction chirurgicale du minerai et réduit la dilution de 400% à 500% diminuant ainsi l'empreinte environnementale et permettant des économies de coûts considérables liés à la manutention et au traitement du minerai. La capacité des installations existantes et la production d'onces sont ainsi augmentées.

NORDRY

nordry.co



Nordry offre aux scieries et à l'industrie du bois des systèmes et des solutions pour le séchage du bois efficaces, fiables et rentables. Nordry conçoit sa propre technologie et ses contrôles de séchage du bois, en les adaptant selon les besoins spécifiques de ses clients. Les systèmes de séchage de bois NORDRY ont permis de doubler le chiffre d'affaires du Spécialiste du bardeau de cèdre, tout en réduisant ses coûts d'énergie et diminuant la pollution.



NO

NORTHEX ENVIRONNEMENT

northex.net



Détentrice d'une technologie brevetée pour le traitement des sols inorganiques, Northex Environnement a inauguré la 1^{re} usine québécoise dédiée au traitement des sols contaminés en métaux lourds. De plus, le Centre de traitement et de revalorisation Northex Environnement a une capacité d'entreposage de 200 000t de sols à contamination organique ou mixte. L'entreprise a également une grande expérience en traitement in-situ et en caractérisation environnementale.

NOVOTHERMIC

novothermic.com



Novothermic a développé un échangeur de chaleur breveté et récipiendaire du prix Kitchen Innovations Award, qui permet de récupérer la chaleur rejetée par les drains des lave-vaisselle commerciaux. Les clients et partenaires de Novothermic peuvent économiser jusqu'à 50% du coût de l'eau chaude du lave-vaisselle.

OCO TECHNOLOGIES

ocotechnologies.com



OCO Technologies offre à différents secteurs industriels des solutions d'externalisation complètes pour l'amélioration et la gestion de la performance, l'intensification et l'intégration technologique, la recherche et l'innovation technologique ainsi que le financement de projets technologiques. Ses travaux de recherche et développement ont également mené à la création de plusieurs produits.

ODOTECH

odotech.com



Odotech offre des technologies et services pour la gestion intelligente des odeurs, contaminants gazeux et poussières. Elle développe et commercialise les systèmes automatisés de suivi et de gestion Odowatch, utilisant des nez électroniques et systèmes de modélisation des impacts en temps réel dans le voisinage. Les industriels et municipalités peuvent ainsi gérer proactivement les opérations d'un site tout en économisant sur les coûts de traitement des odeurs et autres rejets atmosphériques.



ORBITE TECHNOLOGIES

orbitetech.com



La technologie brevetée d'Orbite Technologies permet l'extraction, dans un seul et même procédé, de trois produits de grande valeur: alumine métallurgique, alumine de haute pureté, terres rares et métaux rares, à partir de la même réserve d'argile alumineuse. Les activités d'Orbite ont une empreinte environnementale réduite, comparativement au procédé classique d'extraction d'alumine à partir de la bauxite.

POLYSTYVERT

polystyvert.com



Polystyvert recycle le polystyrène. Grâce au solvant naturel utilisé dans son concentrateur, Polystyvert peut réduire par un facteur de 10 le volume à transporter à son usine et ainsi diminuer les coûts et les GES associés au transport. La technologie pour la séparation du solvant et du polystyrène offre un produit recyclé d'une grande qualité pouvant être réintroduit dans la chaîne de production de polystyrène.

PRÉCICAD

precicad.com



Depuis 1993, Précicad, entreprise d'ingénierie et design, offre à sa clientèle des services intégrés en développement de produits (design industriel, conception mécanique, simulation numérique). Précicad a conçu un camion industriel électrique en aluminium, fabriqué et commercialisé par sa société sœur, Kargo.

PURESPHERA

puresphera.com



PureSphera est spécialisée dans le recyclage des appareils contenant des substances appauvrissant la couche d'ozone (SACO). L'entreprise opère une installation unique en Amérique du Nord pour le recyclage des réfrigérateurs et congélateurs domestiques. Grâce à des technologies d'avant-garde, PureSphera excède les exigences environnementales en matière de gestion des SACO et atteint des taux de recyclage des matières récupérées de plus de 95%.



PY

PYROBIOM ÉNERGIES

pyrobiom.com



Spécialisée dans la production de biocarburant issu de la transformation des ressources ligneuses, Pyrobiom Énergies structure et implante des usines productrices d'huile pyrolytique, une énergie renouvelable de deuxième génération offrant un produit à haut rendement de réduction de GES.

PYROGENESIS CANADA

pyrogenesis.com



PyroGenesis Canada est le leader mondial en conception, développement, fabrication et commercialisation de procédés avancés au plasma. L'entreprise offre des solutions innovantes et à forte valeur ajoutée qui répondent à de vrais problèmes dans de multiples industries (environnement, défense, fabrication additive, pétrole et gaz, mines et métallurgie). Comptant la Défense américaine parmi ses clients, les procédés de PyroGenesis sont compacts, faciles à utiliser et maximisent l'utilisation du plasma.

PYROMAITRE

pyromaitre.com



Depuis 1981, Pyromaitre innove dans la conception de ses fours industriels qui réduisent drastiquement le temps de cuisson et dont le transfert de chaleur est tellement efficace que les clients peuvent augmenter leur production dans un espace de plancher jusqu'à 70% plus petit. Les ressorts, fil formé, essieux etc. qui sortent des fours de Pyromaitre sont plus résistants aux fractures.

PYROWAVE

pyrowave.com



Pyrowave a développé une technologie de recyclage des plastiques mixtes par micro-ondes, qui est louée ou mise en consigne chez le client. Pyrowave livre ensuite le liquide généré aux raffineurs. Ce modèle d'affaires augmente le taux de recyclage et réduit la volatilité du prix des résines recyclées.



RACKAM

rackam.com



Rackam conçoit et développe des centrales solaires thermiques clé en main adaptées aux besoins de l'industrie. Cette technologie vise à améliorer l'efficacité énergétique des procédés (chauffage / climatisation, lavage, séchage, distillation, pasteurisation, stérilisation, cuisson, chaleur de procédés) tout en posant une action hautement visible en termes de développement durable.

RENEWZ

renewz.com



Avec plus de 30 années d'expérience dans l'équipement d'énergie renouvelable, d'automobile et de transport électrique, Renewz développe des stations de recharge solaire pour véhicules électriques. Ses installations rapides et faciles ne nécessitent aucune fondation ni ancrage coûteux.

SHERBROOKE OEM

sherbrooke-oem.com



Sherbrooke OEM est spécialisée dans la conception, la fabrication et l'intégration d'équipements de recyclage sur mesure, pour différentes industries (déchets électroniques, construction, cueillette sélective, recycleurs de métaux, valorisation énergétique des déchets, etc.).

SIGMA DEVTECH

sigdt.com



Sigma Devtech a développé une technologie brevetée sans solvants qui permet de produire un type de bioplastique à partir des boues d'effluents des usines de pâte à papier.



SI

SIGMA ENERGY STORAGE

sigmaenergystorage.com



La solution de stockage d'énergie à air comprimé hybride (CAES) développée par Sigma Energy Storage, résout plusieurs problématiques dans divers scénarios : maîtrise du problème d'intermittence des énergies renouvelables, les rendant prévisibles; réduction du gaspillage d'électricité des génératrices diesel, diminuant de 30% la consommation de carburant; alternative aux investissements requis pour la croissance d'infrastructures électriques afin de répondre aux périodes de pointes.

SOTECK

sotek.com



Sotek optimise la performance énergétique des entreprises, intégrant les connaissances et le savoir-faire de son équipe d'experts en automatisation, mécanique du bâtiment et procédés afin d'identifier, évaluer, concevoir et implanter des solutions personnalisées aux besoins de ses partenaires, qu'ils soient industriel (agroalimentaire, textiles, bois et papiers, métallurgie), commercial et institutionnel ou en hautes technologies (biotechnologie, aéronautique).

SWEET GAZOIL

sweetgazoil.com



Sweet Gazoil propose de nouveaux procédés pour traiter les huiles usées et huiles déchets. Ces procédés permettent de traiter les huiles usées d'une façon plus profitable et écologique, et même de traiter les huiles déchets ne pouvant être traitées auparavant. L'entreprise offre également des services d'ingénierie aux entreprises qui font la collecte et le traitement des huiles minérales.

SYSGAZ

sysgaz.com



Sysgaz est le seul manufacturier d'usines de liquéfaction de petite capacité en Amérique du Nord. Ces usines sont en mesure de pré-mélanger et transformer diverses sources de méthane, qu'il s'agisse de sites d'enfouissement, digesteurs anaérobies ou réseaux gaziers à basse pression, en GNL. Cette solution tout-en-un permet de bâtir des usines modulaires et de produire du GNC, du gaz naturel renouvelable ainsi que de commercialiser des technologies individuelles reliées au biogaz.



TRANSTECHNIKA M.I.

transtechnika-mi.com



TransTechnika M.I. offre des services et conseils en bioraffinage de la biomasse forestière et agricole aux entreprises, coopératives et syndicats forestiers ainsi qu'aux institutions régionales. L'entreprise est associée à plusieurs centres de recherche.

TECHNOLOGIES CLINNUP

technologies-clinnup



Technologies Clinnup détient des droits de commercialisation sur cinq innovations propres développées en collaboration avec des équipes de recherche universitaire du Québec, dans les domaines du traitement des eaux usées, du stockage d'énergie, de la chimie verte et du captage et conversion du CO₂.

TGWT (TECHNOLOGIES PROPRES)

tgwt.com



Technologies Propres TGWT manufacture et distribue des produits uniques d'origine biologique, qui remplacent les produits chimiques habituellement utilisés pour le traitement des eaux de chaudière à vapeur et dont l'utilisation génère pour les clients des économies substantielles d'énergie (15 à 20%), des réductions importantes des purges, tout en améliorant l'écologie interne des chaudières traitées et ce, sans investissement.

TM4

tm4.com



Avec ses innovations brevetées de moteurs à aimant permanent à rotor externe, ou encore de générateurs et de convertisseurs de puissance, TM4 offre des systèmes de motorisation électrique parmi les plus avancés au monde et se pose ainsi comme un partenaire clé des manufacturiers, fournisseurs et intégrateurs des marchés du transport et de la production d'électricité.



TR

TRICENTRIS

tricentris.com



Tricentris exploite une usine de micronisation du verre qui produit, à partir de verre recyclé, de la poudre de verre ainsi que des granulats de verre. L'utilisation de la poudre de verre comme additif cimentaire améliore la performance des bétons, tandis que les granulats de verre peuvent être utilisés comme substitut de sable dans diverses applications tels les abrasifs routiers et le matériel de remblai.

TRIGO ÉNERGIES

trigoenergies.com



Trigo Énergies est spécialisée dans les modes de production, de stockage et de gestion des énergies renouvelables pour la climatisation, la ventilation et le chauffage des bâtiments. L'entreprise offrira son propre capteur de chauffage solaire de l'air avec recirculation intégrée pour la gestion de la chaleur, une première mondiale.

UBIOS

ubios.co



Ubios conçoit un système de domotique permettant de contrôler la consommation d'énergie, la température, mais surtout de prévenir les dégâts d'eau par la mise en place d'une plateforme modulaire, augmentant la sécurité, optimisant le confort et diminuant les factures d'énergie et d'assurances.

VARITRON

varitron.ca



Varitron, spécialisée dans la fabrication de composantes électroniques, offre une gamme complète de services capables de soutenir toutes les étapes du cycle de vie des produits de ses clients. Elle œuvre dans la plupart des secteurs d'activités de pointe tels que les réseaux intelligents, le militaire, l'optique, l'aéronautique, le transport, la sécurité, les télécommunications, les systèmes automatisés et le support médical.



VENTIX

ventix.ca



Ventix a mis au point un procédé de délignification de la biomasse et de production de cellulose écologique. L'éco-procédé ExCell1 ne génère aucun déchet, utilise peu d'eau et ne requiert aucune énergie externe pour augmenter la température et la pression. Les eaux de procédés ne contiennent aucun contaminant et sont entièrement revalorisées. La cellulose produite surpasse en qualité les autres celluloses, notamment en ce qui a trait au marché des matériaux composites avancés.

VERIDIS SOLUTIONS

veridissolutions.com



Veridis Solutions offre des approches novatrices de gestion de l'énergie des bâtiments, combinant épargne, responsabilité environnementale et confort. Veridis Solutions a une division recherche et développement qui développe des produits pour améliorer l'efficacité énergétique de l'enveloppe du bâtiment.

VERTAL

vertal.ca



Vertal conçoit et fabrique une technologie de compostage des résidus alimentaires qui maîtrise les odeurs en convertissant de façon naturelle les molécules malodorantes en sels inertes et non toxiques. Ses composteurs sont particulièrement adaptés aux résidus alimentaires des écoles, hôtels, restaurants, hôpitaux, centres correctionnels, bâtiments multi-logements ou aux zones résidentielles.

VISION ENVIRO PROGRESSIVE

visionenviroprogressive-montreal.com



Vision Enviro Progressive a construit et exploite la plus grande usine de transformation de biogaz en biométhane au Canada, située à Terrebonne (Qc). Cette usine permet de convertir le biogaz en biométhane et de l'injecter dans le réseau gazier de TransCanada Pipeline à partir d'un point d'injection qui se trouve à proximité du lieu d'enfouissement.



VI

VIZIMAX

vizimax.com



Vizimax développe et fabrique des produits assurant l'optimisation de la production, du transport et de la consommation d'énergie. L'entreprise aide ses clients à mesurer, commuter et contrôler les équipements afin de répondre aux enjeux de l'industrie de l'énergie tels que la pérennité des infrastructures, le support des nouvelles technologies, l'intégration des énergies renouvelables et l'exploitation optimale des actifs en place.

VOLTS ENERGIES

volts.ca



Volts Energies développe des systèmes énergétiques hybrides combinant énergies renouvelables et génératrices écoénergétiques pour des applications industrielles, commerciales, résidentielles et adaptées aux véhicules. Ces produits sont fabriqués sur mesure selon les besoins.

WATERSHED MONITORING

watershedmonitoring.com



WaterShed Monitoring a développé la base de données multifonctionnelle infonuagique Enki qui offre des fonctions de stockage, de structuration, de contextualisation, d'analyse et de partage pour tous les types de données relatives à l'eau. Enki facilite l'exploitation et la valorisation des données sur la qualité de l'eau, ce qui permet une prise de décision éclairée dans les domaines de la recherche, de la gestion des ressources et du territoire, et de l'administration municipale.

XEBEC

xebecinc.com



Xebec développe des solutions de purification et de filtration du gaz pour les marchés du gaz naturel, des gaz associés, du biogaz, de l'hélium, de l'hydrogène, de l'azote et l'oxygène. Xebec se spécialise dans la conception, l'ingénierie et la fabrication de produits innovateurs visant à transformer les gaz bruts en sources commercialisables d'énergie verte servant principalement de carburant pour le transport.

NOTES

**POUR PLUS
D'INFORMATION**

Écotech Québec
La grappe des technologies propres
413, rue Saint-Jacques, bureau 500
Montréal (Québec) H2Y 1N9
CANADA

1 514 905-4825
info@ecotechquebec.com
ecotechquebec.com



NOTES
